

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### Zadanie nr 1: Dostawa przepustnic DN: 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000

lp.	Opis przedmiotu zamówienia	j.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość brutto
A	B	C	D	E	F=(DxE)	G=(F+podatekVAT)
1	<p><b>DN 250 mm PN 10:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS 400-15</li> <li>- Gniazdo w korpusie wykonane ze stali nierdzewnej, obrobione mechanicznie</li> <li>- Kłapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku min. EN-GJS 400-15, epoksydowana</li> <li>- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne, bez potrzeby demontażu kłapy, wykonane z EPDM</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Śruby łączące elementy z dyskiem nierdzewne, całkowicie schowane</li> <li>- Wskaźnik położenia</li> <li>- Możliwość zabudowy bezpośrednio w ziemi</li> <li>- Przyłącze kołnierzone i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501)</li> <li>- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558, (F4) (DIN 3202)</li> </ul>	szt.	10			
2	<p><b>DN 300 mm PN 16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS 400-15</li> <li>- Gniazdo w korpusie wykonane ze stali nierdzewnej, obrobione mechanicznie</li> </ul>	szt.	2			

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kłapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku min. EN-GJS 400-15, epoksydowana</li> <li>- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne, bez potrzeby demontażu kłapy, wykonane z EPDM</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Śruby łączące elementy z dyskiem nierdzewne, całkowicie schowane</li> <li>- Wskaźnik położenia</li> <li>- Możliwość zabudowy bezpośrednio w ziemi</li> <li>- Przyłącze kołnierzone i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501),</li> <li>- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558, (F4) (DIN 3202)</li> </ul>					
3	<p><b>DN 400 mm PN 10:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS 400-15</li> <li>- Gniazdo w korpusie wykonane ze stali nierdzewnej, obrabione mechanicznie</li> <li>- Kłapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku min. EN-GJS 400-15, epoksydowana</li> <li>- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne, bez potrzeby demontażu kłapy, wykonane z EPDM</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Śruby łączące elementy z dyskiem nierdzewne, całkowicie schowane</li> <li>- Wskaźnik położenia</li> <li>- Możliwość zabudowy bezpośrednio w ziemi</li> <li>- Przyłącze kołnierzone i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501),</li> <li>- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558, (F4) (DIN 3202)</li> </ul>	szt.	2			

4	<p><b>DN 400 mm PN 16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS 400-15</li> <li>- Gniazdo w korpusie wykonane ze stali nierdzewnej, obrabione mechanicznie</li> <li>- Kłapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku min. EN-GJS 400-15, epoksydowana</li> <li>- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne, bez potrzeby demontażu kłapy, wykonane z EPDM</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Śruby łączące elementy z dyskiem nierdzewne, całkowicie schowane</li> <li>- Wskaźnik położenia</li> <li>- Możliwość zabudowy bezpośrednio w ziemi</li> <li>- Przyłącze kołnierzone i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501),</li> <li>- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558, (F4) (DIN 3202)</li> </ul>	szt.	3			
5	<p><b>DN 500 mm PN 10:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS 400-15</li> <li>- Gniazdo w korpusie wykonane ze stali nierdzewnej, obrabione mechanicznie</li> <li>- Kłapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku min. EN-GJS 400-15, epoksydowana</li> <li>- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne, bez potrzeby demontażu kłapy, wykonane z EPDM</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Śruby łączące elementy z dyskiem nierdzewne, całkowicie schowane</li> <li>- Wskaźnik położenia</li> </ul>	szt.	1			

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Możliwość zabudowy bezpośrednio w ziemi</li> <li>- Przyłącze kołnierzone i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501),</li> <li>- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558, (F4) (DIN 3202)</li> </ul>					
6	<p><b>DN 500 mm PN 16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS 400-1</li> <li>- Gniazdo w korpusie wykonane ze stali nierdzewnej, obrabione mechanicznie</li> <li>- Kłapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku min. EN-GJS 400-15, epoksydowana</li> <li>- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne, bez potrzeby demontażu kłapy, wykonane z EPDM</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Śruby łączące elementy z dyskiem nierdzewne, całkowicie schowane</li> <li>- Wskaźnik położenia na przekładni</li> <li>- Możliwość zabudowy bezpośrednio w ziemi</li> <li>- Przyłącze kołnierzone i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501),</li> <li>- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558, (F4) (DIN 3202)</li> </ul>	szt.	3			
7	<p><b>DN 600 mm PN 16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS 400-15</li> <li>- Gniazdo w korpusie wykonane ze stali nierdzewnej, obrabione mechanicznie</li> <li>- Kłapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku min. EN-GJS 400-15, epoksydowana</li> <li>- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne, bez potrzeby demontażu kłapy, wykonane z EPDM</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania</li> </ul>	szt.	3			

	<p>dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Śruby łączące elementy z dyskiem nierdzewne, całkowicie schowane</li> <li>- Wskaźnik położenia</li> <li>- Możliwość zabudowy bezpośrednio w ziemi</li> <li>- Przyłącze kołnierzone i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501),</li> <li>- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558, (F4) (DIN 3202)</li> </ul>					
8	<p><b>DN 800 mm PN 16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS 400-15</li> <li>- Gniazdo w korpusie wykonane ze stali nierdzewnej, obrabiane mechanicznie</li> <li>- Kłapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku min. EN-GJS 400-15, epoksydowana</li> <li>- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne, bez potrzeby demontażu kłapy, wykonane z EPDM</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Śruby łączące elementy z dyskiem nierdzewne, całkowicie schowane</li> <li>- Wskaźnik położenia</li> <li>- Możliwość zabudowy bezpośrednio w ziemi</li> <li>- Przyłącze kołnierzone i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501),</li> <li>- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558, (F4) (DIN 3202)</li> </ul>	szt.	3			
9	<p><b>DN 1000 mm PN 10/16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS 400-15</li> <li>- Gniazdo w korpusie wykonane ze stali nierdzewnej, obrabiane mechanicznie</li> <li>- Kłapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku min. EN-GJS 400-15, epoksydowana</li> <li>- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne, bez potrzeby demontażu kłapy, wykonane z EPDM</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi</li> </ul>	szt.	4			

	<p>ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Śruby łączące elementy z dyskiem nierdzewne, całkowicie schowane</li> <li>- Wskaźnik położenia</li> <li>- Możliwość zabudowy bezpośrednio w ziemi</li> <li>- Przyłącze kołnierzone i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501),</li> <li>- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558, (F4) (DIN 3202)</li> </ul>					
10	<p><b>DN 1200 mm PN 10/16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS 400-15</li> <li>- Gniazdo w korpusie wykonane ze stali nierdzewnej, obrobione mechanicznie</li> <li>- Kłapa umieszczona mimośrodowo, wykonana z żeliwa sferoidalnego w gatunku min. EN-GJS 400-15, epoksydowana</li> <li>- Uszczelnienie mocowane w klapie, wymienne, bez potrzeby demontażu kłapy, wykonane z EPDM</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Śruby łączące elementy z dyskiem nierdzewne, całkowicie schowane</li> <li>- Wskaźnik położenia</li> <li>- Możliwość zabudowy bezpośrednio w ziemi</li> <li>- Przyłącze kołnierzone i przyłącz wg PN-EN 1092-2 (DIN 2501),</li> <li>- Długość zabudowy szereg 14 wg PN-EN 558, (F4) (DIN 3202)</li> </ul>	szt.	3			
		<b>Razem wartość</b>				

**Wymagane dokumenty do w/w armatury wodociągowej:**

- a) Atesty PZH dopuszczające produkt do stosowania w wodzie przeznaczonej do spożycia przez ludzi
- b) Karty gwarancyjne dla armatury wodociągowej
- c) Krajowa deklaracja właściwości użytkowych dla armatury wodociągowej
- d) Karty katalogowe armatury wodociągowej
- e) Asortyment w ramach Zadania 1 powinien pochodzić od jednego Producenta.

**Zadanie nr 2: Dostawa zasuw z obudową DN: 50, 80, 100, 150, 200, 300**

lp.	Opis przedmiotu zamówienia	j.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość brutto
A	B	C	D	E	F=(DxE)	G=(F+podatekVAT)
1	<b>Zasuwa DN 50 PN16:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Korpus, pokrywa (w pełni zabezpieczone antykorozyjnie) i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15</li><li>- Mocowanie łożyskowania wrzeciona w korpusie przez zamek bagnetowy, stanowiące dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne</li><li>- Prosty przelot zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia</li><li>- Uszczelnienie uszczelkami typu O-ring, każdy minimum 3,0mm</li><li>- Śruby łączące pokrywę z korpusem min. ocynkowane</li><li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li></ul>	szk.	4			

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Połączenia kołnierzone i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16</li> <li>- obudowa teleskopowa zakres Lmin/Lmax – ok. 1300 – 1800 mm z pełnym prętem stalowym ocynkowanym ogniowo</li> </ul>					
2	<p><b>Zasuwa DN 80 PN16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus, pokrywa (w pełni zabezpieczone antykorozyjnie) i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15</li> <li>- Mocowanie łożyskowania wrzeciona w korpusie przez zamek bagnetowy, stanowiące dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne</li> <li>- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia</li> <li>- Uszczelnienie uszczelkami typu O-ring, każdy minimum 3,0mm</li> <li>- Śruby łączące pokrywę z korpusem min. ocynkowane</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Połączenia kołnierzone i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16</li> <li>- obudowa teleskopowa zakres Lmin/Lmax – ok. 1300 – 1800 mm z pełnym prętem stalowym ocynkowanym ogniowo</li> </ul>	szt.	3			
3	<p><b>Zasuwa DN 100 PN16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus, pokrywa (w pełni zabezpieczone antykorozyjnie) i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15</li> <li>- Mocowanie łożyskowania wrzeciona w korpusie przez zamek bagnetowy, stanowiące dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne</li> <li>- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia</li> <li>- Uszczelnienie uszczelkami typu O-ring, każdy minimum 3,0mm</li> <li>- Śruby łączące pokrywę z korpusem min. ocynkowane</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu -</li> </ul>	szt.	5			



	<p>wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Połączenia kołnierzone i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16</li> <li>- obudowa teleskopowa zakres Lmin/Lmax – ok. 1300 – 1800 mm z pełnym prętem stalowym ocynkowanym ogniowo</li> </ul>					
4	<p><b>Zasuwa DN 150 PN16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus, pokrywa (w pełni zabezpieczone antykorozyjnie) i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15</li> <li>- Mocowanie łożyskowania wrzeciona w korpusie przez zamek bagnetowy, stanowiące dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne</li> <li>- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia</li> <li>- Uszczelnienie uszczelkami typu O-ring, każdy minimum 3,0mm</li> <li>- Śruby łączące pokrywę z korpusem min. ocynkowane</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Połączenia kołnierzone i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16</li> <li>- obudowa teleskopowa zakres Lmin/Lmax – ok. 1300 – 1800 mm z pełnym prętem stalowym ocynkowanym ogniowo</li> </ul>	szt.	7			
5	<p><b>Zasuwa DN 200 PN16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus, pokrywa (w pełni zabezpieczone antykorozyjnie) i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15</li> <li>- Mocowanie łożyskowania wrzeciona w korpusie przez zamek bagnetowy, stanowiące dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne</li> <li>- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia</li> <li>- Uszczelnienie uszczelkami typu O-ring, każdy minimum 3,0mm</li> <li>- Śruby łączące pokrywę z korpusem min. ocynkowane</li> </ul>	szt.	8			

	<p>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</p> <p>- Połączenia kołnierzone i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16</p> <p>- obudowa teleskopowa zakres Lmin/Lmax – ok. 1300 – 1800 mm z pełnym prętem stalowym ocynkowanym ogniowo</p>					
6	<p><b>Zasuwa DN 200 PN10:</b></p> <p>- Korpus, pokrywa (w pełni zabezpieczone antykorozyjnie) i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15</p> <p>- Mocowanie łożyskowania wrzeciona w korpusie przez zamek bagnetowy, stanowiące dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne</p> <p>- Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia</p> <p>- Uszczelnienie uszczelkami typu O-ring, każdy minimum 3,0mm</p> <p>- Śruby łączące pokrywę z korpusem min. ocynkowane</p> <p>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</p> <p>- Połączenia kołnierzone i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16</p> <p>- obudowa teleskopowa zakres Lmin/Lmax – ok. 1300 – 1800 mm z pełnym prętem stalowym ocynkowanym ogniowo</p>	szt.	12			
7	<p><b>Zasuwa DN 300 PN16:</b></p> <p>- Korpus, pokrywa (w pełni zabezpieczone antykorozyjnie) i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS-400-15</p> <p>- Mocowanie łożyskowania wrzeciona w korpusie przez zamek bagnetowy, stanowiące dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne</p>	szt.	3			

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Prosty przelot zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia</li> <li>- Uszczelnienie uszczelkami typu O-ring, każdy minimum 3,0mm</li> <li>- Śruby łączące pokrywę z korpusem min. ocynkowane</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Połączenia kołnierzone i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16</li> <li>- obudowa teleskopowa zakres Lmin/Lmax – ok. 1300 – 1800 mm z pełnym prętem stalowym ocynkowanym ogniowo</li> </ul>					
8	<p><b>Zasuwa DN 300 PN10:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korpus, pokrywa (w pełni zabezpieczone antykorozyjnie) i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego min. EN-GJS 400-15</li> <li>- Mocowanie łożyskowania wrzeciona w korpusie przez zamek bagnetowy, stanowiące dodatkowe zabezpieczenie antykorozyjne</li> <li>- Prosty przelot zasuw, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia</li> <li>- Uszczelnienie uszczelkami typu O-ring, każdy minimum 3,0mm</li> <li>- Śruby łączące pokrywę z korpusem min. ocynkowane</li> <li>- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> <li>- Połączenia kołnierzone i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16</li> <li>- obudowa teleskopowa zakres Lmin/Lmax – ok. 1300 – 1800 mm z pełnym prętem stalowym ocynkowanym ogniowo</li> </ul>	szt.	4			
		<b>Razem wartość</b>				

**Wymagane dokumenty do w/w armatury wodociągowej:**

- a) Atesty PZH dopuszczające produkt do stosowania w wodzie przeznaczonej do spożycia przez ludzi
- b) Karty gwarancyjne dla armatury wodociągowej
- c) Krajowa deklaracja właściwości użytkowych dla armatury wodociągowej
- d) Karty katalogowe armatury wodociągowej
- e) Asortyment w ramach Zadania 2 powinien pochodzić od jednego Producenta.

**Zadanie nr 3: Dostawa zaworów napowietrzająco - odpowietrzających 2 - stopniowych**

lp.	Opis przedmiotu zamówienia	j.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość brutto
A	B	C	D	E	F=(DxE)	G=(F+podatek VAT)
1	<b>Zawór napowietrzająco – odpowietrzający 2 stopniowy DN 50:</b> - korpus z żeliwa sferoidalnego, epoksydowanego EN-GJS-400-15 (PN-EN 1560) lub POM - przyłącze kołnierzowe DN 50 - gniazdo z mosiądzu - wykonany z materiałów odpornych na korozję - samoczynnie działający - pokrywa ochronna z PE - ciśnienie robocze możliwość wykonania na 0,1-6 bar lub 1-16 bar	szt.	4			
2	<b>Zawór napowietrzająco – odpowietrzający 2 stopniowy DN 80:</b> - korpus z żeliwa sferoidalnego, epoksydowanego EN-GJS-400 - zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i na zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250 µm - samoczynnie działający - zawór zasadniczy: gniazdo ze stali nierdzewnej 1.4401/elastomeru	szt.	6			

	- śruby, nakrętki i podkładki wykonane ze stali nierdzewnej - ciśnienie robocze 0,2-6 bar lub 0,8 – 16 bar - wydajność odpowietrzania min 1300 m <sup>3</sup> /h					
3	<b>Zawór napowietrzająco – odpowietrzający 2 stopniowy DN 100:</b> - korpus z żeliwa sferoidalnego, epoksydowanego EN-GJS-400 - zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i na zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250 μm - samoczynnie działający - zawór zasadniczy: gniazdo ze stali nierdzewnej 1.4401/elastomeru - śruby, nakrętki i podkładki wykonane ze stali nierdzewnej - ciśnienie robocze 0,2-6 bar lub 0,8 – 16 bar - wydajność odpowietrzania min 2400 m <sup>3</sup> /h	szt.	4			
4	<b>Zawór napowietrzająco – odpowietrzający 2 stopniowy DN 150:</b> - korpus z żeliwa sferoidalnego, epoksydowanego EN-GJS-400 - zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i na zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250 μm - samoczynnie działający - zawór zasadniczy: gniazdo ze stali nierdzewnej 1.4401/elastomeru - śruby, nakrętki i podkładki wykonane ze stali nierdzewnej - ciśnienie robocze 0,2-6 bar lub 0,8 – 16 bar - wydajność odpowietrzania min 7400 m <sup>3</sup> /h	szt.	4			
		<b>Razem wartość</b>				

**Wymagane dokumenty do w/w armatury wodociągowej:**

- a) Atesty PZH dopuszczające produkt do stosowania w wodzie przeznaczonej do spożycia przez ludzi
- b) Karty gwarancyjne dla armatury wodociągowej
- c) Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych
- d) Karty katalogowe armatury wodociągowej
- e) Asortyment w ramach Zadania 3 powinien pochodzić od jednego Producenta.

**Zadanie nr 4: Dostawa zaworów napowietrzająco – odpowietrzających do bezpośredniej zabudowy w ziemi**

lp.	Opis przedmiotu zamówienia	j.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość brutto
A	B	C	D	E	F=(DxE)	G=(F+podatekVAT)
1	<p><b>Zespół napowietrzająco – odpowietrzający do bezpośredniej zabudowy w ziemi DN 50, PN 16, głębokość zabudowy Rd=1,25:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cokół zaworu wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany</li> <li>- kolumna ze stali szlachetnej min. 1.4571</li> <li>- zintegrowane samoczynne odcięcie dopływu wody przy pracach serwisowych</li> <li>- możliwość wymiany pod ciśnieniem</li> <li>- samoczynne odwodnienie kolumny</li> <li>- króciec odwadniający z możliwością podłączenia rury PE</li> <li>- możliwość skrócenia długości zespołu na budowie do 100 mm</li> <li>- zawór dwustopniowy</li> <li>- wydajność odpowietrzania min. 185 m<sup>3</sup>/h</li> <li>- ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> </ul>	szt.	4			
2	<p><b>Zespół napowietrzająco – odpowietrzający do bezpośredniej zabudowy w ziemi DN 50, PN 16, głębokość zabudowy Rd=1,5:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cokół zaworu wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany</li> <li>- kolumna ze stali szlachetnej min. 1.4571</li> <li>- zintegrowane samoczynne odcięcie dopływu wody przy pracach serwisowych</li> <li>- możliwość wymiany pod ciśnieniem</li> </ul>	szt.	4			

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- samoczynne odwodnienie kolumny</li> <li>- króciec odwadniający z możliwością podłączenia rury PE</li> <li>- możliwość skrócenia długości zespołu na budowie do 100 mm</li> <li>- zawór dwustopniowy</li> <li>- wydajność odpowietrzania min. 185 m<sup>3</sup>/h</li> <li>- ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> </ul>					
3	<p><b>Zespół napowietrzająco – odpowietrzający do bezpośredniej zabudowy w ziemi DN 80, PN 16, głębokość zabudowy Rd=1,25:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cokół zaworu wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany</li> <li>- kolumna ze stali szlachetnej min. 1.4571</li> <li>- zintegrowane samoczynne odcięcie dopływu wody przy pracach serwisowych</li> <li>- możliwość wymiany pod ciśnieniem</li> <li>- samoczynne odwodnienie kolumny</li> <li>- króciec odwadniający z możliwością podłączenia rury PE</li> <li>- możliwość skrócenia długości zespołu na budowie do 100 mm</li> <li>- zawór dwustopniowy</li> <li>- wydajność odpowietrzania min. 185 m<sup>3</sup>/h</li> <li>- ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> </ul>	szt.	4			
4	<p><b>Zespół napowietrzająco – odpowietrzający do bezpośredniej zabudowy w ziemi DN 80, PN 16, głębokość zabudowy Rd=1,5:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cokół zaworu wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany</li> <li>- kolumna ze stali szlachetnej min. 1.4571</li> </ul>	szt.	4			

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zintegrowane samoczynne odcięcie dopływu wody przy pracach serwisowych</li> <li>- możliwość wymiany pod ciśnieniem</li> <li>- samoczynne odwodnienie kolumny</li> <li>- króciec odwadniający z możliwością podłączenia rury PE</li> <li>- możliwość skrócenia długości zespołu na budowie do 100 mm</li> <li>- zawór dwustopniowy</li> <li>- wydajność odpowietrzania min. 185 m<sup>3</sup>/h</li> <li>- ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 μm wg normy PN-EN 14901, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL (potwierdzone Certyfikatem GSK lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu - wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji: świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego, świadectwo nadania dopuszczenia procesowego, świadectwo nadania dopuszczenia produktowego)</li> </ul>				
	<b>Razem wartość</b>				

**Wymagane dokumenty do w/w armatury wodociągowej:**

- a) Atesty PZH dopuszczające produkt do stosowania w wodzie przeznaczonej do spożycia przez ludzi
- b) Karty gwarancyjne dla armatury wodociągowej
- c) Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych
- d) Karty katalogowe armatury wodociągowej
- e) Asortyment w ramach Zadania 4 powinien pochodzić od jednego Producenta.



### Zadanie nr 5: Dostawa opasek naprawczych

lp.	Opis przedmiotu zamówienia	j.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość brutto
A	B	C	D	E	F=(DxE)	G=(F+podatekVAT)
1	<b>Opaska naprawcza DN 80</b> dwudzielna, zakres (rura Ø mm): 87 ÷ 100, dł. 200 mm, do rur stalowych; korpus ze stali nierdzewnej 1.4571, uszczelka z elastomeru, mostek napinający – stal nierdzewna, samocentrujący system zamykający,	szt.	2			
2	<b>Opaska naprawcza DN 100</b> dwudzielna, zakres (rura Ø mm): 106 ÷ 123, dł. 200 mm, do rur stalowych; korpus ze stali nierdzewnej 1.4571, uszczelka z elastomeru, mostek napinający – stal nierdzewna, samocentrujący system zamykający,	szt.	2			
3	<b>Opaska naprawcza DN 150</b> dwudzielna, zakres (rura Ø mm): 143 ÷ 161, dł. 200/250 mm, do rur stalowych; korpus ze stali nierdzewnej, uszczelka z elastomeru, mostek napinający – stal nierdzewna, samocentrujący system zamykający,	szt.	4			
4	<b>Opaska naprawcza DN 150</b> dwudzielna, zakres (rura Ø mm): 166 ÷ 185, dł. 200/250/315 mm, do rur stalowych; korpus ze stali nierdzewnej 1.4571, uszczelka z elastomeru, mostek napinający – stal nierdzewna, samocentrujący system zamykający,	szt.	2			
5	<b>Opaska naprawcza DN 200</b> dwudzielna, zakres (rura Ø mm): 209 ÷ 230, dł. 250/315/380 mm, do rur stalowych; korpus ze stali nierdzewnej 1.4571, uszczelka z elastomeru, mostek napinający – stal nierdzewna, samocentrujący system zamykający,	szt.	3			
6	<b>Opaska naprawcza DN 300</b> dwudzielna, zakres (rura Ø mm): 306 ÷ 326, dł. 315/380 mm, do rur stalowych; korpus ze stali nierdzewnej 1.4571, uszczelka z elastomeru, mostek napinający – stal nierdzewna, samocentrujący system zamykający,	szt.	1			
7	<b>Opaska naprawcza DN 400</b> dwudzielna, do napraw rur bez konieczności odcięcia przepływu; korpus ze stali węglowej, pokryty powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, wymagany górny i dolny wylot umożliwiający zmniejszenie ciśnienia podczas instalacji oraz sprawdzenia szczelności, zakres 30 mm tolerancji wymiarowej rury,	szt.	2			

8	<b>Opaska naprawcza DN 500</b> dwudzielna, do napraw rur bez konieczności odcięcia przepływu; korpus ze stali węglowej, pokryty powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, wymagany górny i dolny wylot umożliwiający zmniejszenie ciśnienia podczas instalacji oraz sprawdzenia szczelności, zakres 30 mm tolerancji wymiarowej rury,	szt.	2			
9	<b>Opaska naprawcza DN 600</b> dwudzielna, do napraw rur bez konieczności odcięcia przepływu; korpus ze stali węglowej, pokryty powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, wymagany górny i dolny wylot umożliwiający zmniejszenie ciśnienia podczas instalacji oraz sprawdzenia szczelności, zakres 30 mm tolerancji wymiarowej rury,	szt.	2			
10	<b>Opaska naprawcza DN 800 dwudzielna</b> , do napraw rur bez konieczności odcięcia przepływu; korpus ze stali węglowej, pokryty powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, wymagany górny i dolny wylot umożliwiający zmniejszenie ciśnienia podczas instalacji oraz sprawdzenia szczelności, zakres 30 mm tolerancji wymiarowej rury,	szt.	2			
			<b>Razem wartość</b>			

**Wymagane dokumenty do w/w armatury wodociągowej:**

- a) Atesty PZH dopuszczające produkt do stosowania w wodzie przeznaczonej do spożycia przez ludzi
- b) Karty gwarancyjne dla armatury wodociągowej
- c) Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych
- d) Karty katalogowe armatury wodociągowej
- e) Asortyment w ramach Zadania 5 powinien pochodzić od jednego Producenta.

### Zadanie nr 6: Dostawa łączników rurowych i rurowo - kołnierzowych

lp.	Opis przedmiotu zamówienia	j.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość brutto
A	B	C	D	E	F=(DxE)	G=(F+podatek VAT)
1	<b>Łącznik rurowy DN 300</b> , stalowy lub żeliwny, z zabezpieczeniem przed przesunięciem, <b>do połączenia rur stalowych</b> , zakres 30mm tolerancji wymiarowej rury, dla łączników stalowych korpus i pierścień dociskowy wykonane ze stali węglowej, zabezpieczone powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, zaczepy zabezpieczające przed przesunięciem rozmieszczone promieniście względem osi rury.	szt.	2			
2	<b>Łącznik rurowy Ø 315</b> , stalowy lub żeliwny, z zabezpieczeniem przed przesunięciem, <b>do połączenia rur PE</b> , zakres 30mm tolerancji wymiarowej rury, korpus i pierścień dociskowy wykonane ze stali węglowej, zabezpieczone powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, zaczepy zabezpieczające przed przesunięciem rozmieszczone promieniście względem osi rury; w komplecie z tuleją wzmacniającą.	szt.	2			
3	<b>Łącznik rurowy Ø 400</b> , stalowy, z zabezpieczeniem przed przesunięciem, <b>do połączenia rur PE</b> , zakres 30mm tolerancji wymiarowej rury, korpus i pierścień dociskowy wykonane ze stali węglowej, zabezpieczone powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, zaczepy zabezpieczające przed przesunięciem rozmieszczone promieniście względem osi rury; w komplecie z tuleją wzmacniającą.	szt.	1			
4	<b>Łącznik rurowy Ø 560</b> , stalowy, z zabezpieczeniem przed przesunięciem, <b>do połączenia rur PE</b> , zakres 30mm tolerancji wymiarowej rury, korpus i pierścień dociskowy wykonane ze stali węglowej, zabezpieczone powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, zaczepy zabezpieczające przed przesunięciem rozmieszczone promieniście względem osi rury; w komplecie z tuleją wzmacniającą.	szt.	1			
5	<b>Łącznik rurowy DN 600</b> , stalowy, z zabezpieczeniem przed przesunięciem, <b>do połączenia rur stalowych</b> , zakres 30mm tolerancji wymiarowej rury, korpus i pierścień dociskowy wykonane ze stali węglowej, zabezpieczone powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla	szt.	1			

	środowiska, zaczepty zabezpieczające przed przesunięciem rozmieszczone promieniście względem osi rury.						
6	<b>Łącznik rurowy Ø 630</b> , stalowy, z zabezpieczeniem przed przesunięciem, <b>do połączenia rur PE</b> , zakres 30mm tolerancji wymiarowej rury, korpus i pierścień dociskowy wykonane ze stali węglowej, zabezpieczone powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, zaczepty zabezpieczające przed przesunięciem rozmieszczone promieniście względem osi rury; w komplecie z tuleją wzmacniającą.	szt.	2				
7	<b>Łącznik rurowy DN 800</b> , stalowy, z zabezpieczeniem przed przesunięciem, <b>do połączenia rur stalowych</b> , zakres 30mm tolerancji wymiarowej rury, korpus i pierścień dociskowy wykonane ze stali węglowej, zabezpieczone powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, zaczepty zabezpieczające przed przesunięciem rozmieszczone promieniście względem osi rury.	szt.	2				
8	<b>Łącznik rurowy Ø 800</b> , stalowy, z zabezpieczeniem przed przesunięciem, <b>do połączenia rur PE</b> , zakres 30mm tolerancji wymiarowej rury, korpus i pierścień dociskowy wykonane ze stali węglowej, zabezpieczone powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, zaczepty zabezpieczające przed przesunięciem rozmieszczone promieniście względem osi rury; w komplecie z tuleją wzmacniającą.	szt.	2				
9	<b>Łącznik rurowo – kołnierzowy DN 600</b> , stalowy, z zabezpieczeniem przed przesunięciem, <b>do połączenia rur stalowych</b> , zakres 30mm tolerancji wymiarowej rury, korpus i pierścień dociskowy wykonane ze stali węglowej, zabezpieczone powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, zaczepty zabezpieczające przed przesunięciem rozmieszczone promieniście względem osi rury; w komplecie z tuleją wzmacniającą.	szt.	1				
10	<b>Łącznik rurowo – kołnierzowy DN 800</b> , stalowy, z zabezpieczeniem przed przesunięciem, <b>do połączenia rur stalowych</b> , zakres 30mm tolerancji wymiarowej rury, korpus i pierścień dociskowy wykonane ze stali węglowej, zabezpieczone powłoką antykorozyjną o grubości min. 250 µm, powłoka antykorozyjna wykonana na bazie naturalnych środków, nieszkodliwych dla środowiska, zaczepty zabezpieczające przed przesunięciem rozmieszczone promieniście względem osi rury; w komplecie z tuleją wzmacniającą.	szt.	1				
		<b>Razem wartość</b>					

**Wymagane dokumenty do w/w armatury wodociągowej:**

- a) Atesty PZH dopuszczające produkt do stosowania w wodzie przeznaczonej do spożycia przez ludzi
- b) Karty gwarancyjne dla armatury wodociągowej
- c) Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych
- d) Karty katalogowe armatury wodociągowej
- e) Asortyment w ramach Zadania 6 powinien pochodzić od jednego Producenta.